



Typ SO-SF / -WF



Sonder-Rohrdrehgelenke



Zwischenflansch-Rohrdrehgelenke

Hochtemperatur-Rohrdrehgelenke

Kundenspezifische Konstruktionen

Know How & Beratung direkt vom Hersteller mit jahrzehntelanger Erfahrung



- **Wir dichten radial**
daraus resultiert die maximale Anzahl an möglichen Dichtungswerkstoffen und höhere Standzeit gegenüber axialem Dichtprinzip
- **DUPLEX, SUPERDUPLEX, HASTELLOY, ALUMINIUM...**
wir verarbeiten alle kompatiblen Sonderwerkstoffe
- **ASME, NACE, Norsok, DIN...**
wir fertigen nach allen gewünschten Richtlinien
- **Sonderanschlüsse nach Kundenspezifikation**
- **IGATEC-Rohrdrehgelenke**
aus niedrig legiertem Stahl (z.B. St52-3,...) werden gasnitriert. Das bedeutet maximale Oberflächenhärte bei gleichzeitig optimiertem Korrosionsschutz
- **Zulassungen**
TA-Luft
VdS
ISO 9001:2008

Stammhaus

**IGATEC GmbH &
IGATEC International GmbH**
Siemensstraße 18
D-67346 Speyer

Tel.: +49 (0)6232 91 904-0
Fax: +49 (0)6232 91 904-990
eMail: info@igatec.de

Niederlassung

IGATEC International GmbH
Profilstraße 6
D-58093 Hagen

Tel.: +49 (0)2331 36 788-0
Fax: +49 (0)2331 36 788-11
eMail: info@igatec-international.de

Rohrdrehgelenk Typ SO-SF

Sonder-Drehgelenk mit Sonderflansch

Ausführungen:

Nennweite	Nach Kundenspezifikation
Maximaler Betriebsdruck P_{max}	1.000 bar / 14.500 psi *
Betriebstemp. $T_{min/max}$	Nach Kundenspezifikation
Werkstoffe	42CrMo4 [alle weiteren Werkstoffe auf Anfrage]
Dichtungswerkstoffe	NBR, Viton, PTFE, HPU
Kugelwerkstoff	Edelstahl
Anschlüsse	Flansch (ANSI/DIN/Sonderflansch), Schweißanschluss, Gewinde (innen/außen, NPT, BSP, etc.), Schneidringverschraubung, Sonderanschluss
Bauformen	10, 11, 12
Einsatzbereiche	Universell

* P_{max} und T_{max} dürfen nicht gleichzeitig auftreten

Technische Merkmale:

Bauweise	Sonder
Anzahl Kugelführungsbahnen	2
Medien	Nach Kundenspezifikation
Art der Abdichtung	Radial
Staubdichtung außen	Ja
Sekundärdichtung	Nein
Gehäuse	Zweitellig
Leckagekontrollbohrung	Auf Anfrage
Ohne Schmiernippel	Auf Anfrage
Maximale Drehzahl	Abhängig vom Dichtungswerkstoff

Weitere Vorteile:

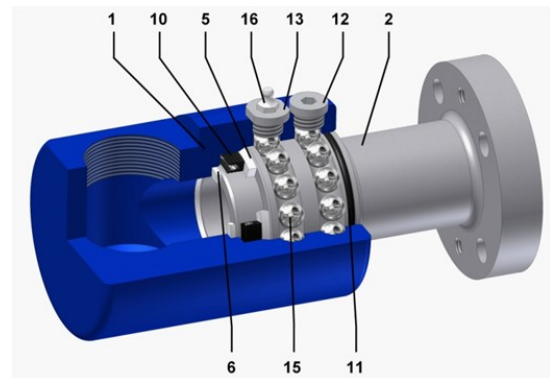
	Guter Rundlauf, einfache Handhabung
--	-------------------------------------

Sonderkonstruktionen

Neben dem Standardprogramm fertigt **IGATEC** auch speziell auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnittene Rohrdrehgelenke.

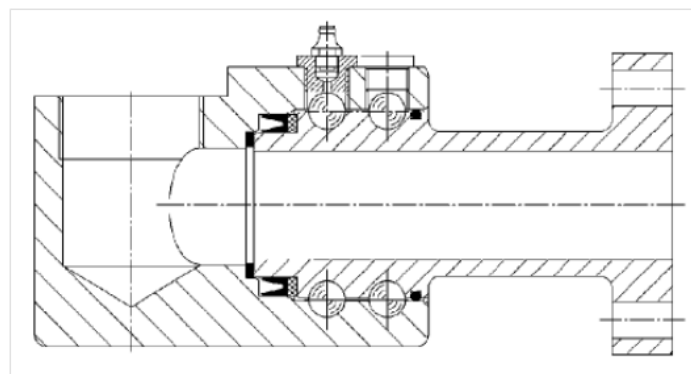
In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden werden die technischen Lösungen konzipiert und realisiert.

Mit Hilfe des 3D-CAD-Systems Inventor ist **IGATEC** außerdem in der Lage, originalgetreue 3D-Prototypen von Bauteilen zu erstellen, Bewegungen zu simulieren und Kollisionsbetrachtungen im Vorfeld der Produktion zu verwirklichen.



Pos. Benennung

1	Außenteil
2	Innenteil
5	Stützring
6	Innenabstreifer
10	Mediendichtung
11	Staubdichtung
12	Stopfen
13	Stopfen
15	Kugel
16	Schmiernippel



Rohrdrehgelenk Typ SO-WF

Sonder-Drehgelenk für Hochdruck mit Sonderflansch

Ausführungen:

Nennweite	DN25 / 1" bis DN150 / 6" [größer auf Anfrage]
Maximaler Betriebsdruck P_{max}	420 bar / 6.000 psi *
Betriebstemp. $T_{min/max}$	80°C / 176°F *
Werkstoffe	42CrMo4 [alle weiteren Werkstoffe auf Anfrage]
Dichtungswerkstoffe	Nach Kundenspezifikation
Kugelwerkstoff	Edelstahl
Anschlüsse	Flansch (ANSI/DIN/Sonderflansch), Sonderanschluss
Bauformen	10, 11, 12
Einsatzbereiche	Universell

* P_{max} und T_{max} dürfen nicht gleichzeitig auftreten

Technische Merkmale:

Bauweise	Sonder
Anzahl Kugelführungsbahnen	2
Medien	Nach Kundenspezifikation
Art der Abdichtung	Radial
Staubdichtung außen	Ja
Sekundärdichtung	Nein
Gehäuse	Zweiteilig
Leckagekontrollbohrung	Auf Anfrage
Ohne Schmiernippel	Auf Anfrage
Maximale Drehzahl	Abhängig vom Dichtungswerkstoff

Weitere Vorteile:

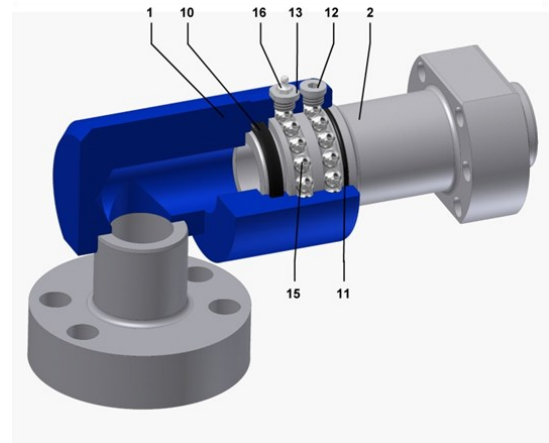
	Guter Rundlauf, einfache Handhabung
--	-------------------------------------

Sonderkonstruktionen

Neben dem Standardprogramm fertigt **IGATEC** auch speziell auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnittene Rohrdrehgelenke.

In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden werden die technischen Lösungen konzipiert und realisiert.

Mit Hilfe des 3D-CAD-Systems Inventor ist **IGATEC** außerdem in der Lage, originalgetreue 3D-Prototypen von Bauteilen zu erstellen, Bewegungen zu simulieren und Kollisionsbetrachtungen im Vorfeld der Produktion zu verwirklichen.



Pos. Benennung

1	Außenteil
2	Innenteil
10	Mediendichtung
11	Staubdichtung
12	Stopfen
13	Stopfen
15	Kugel
16	Schmiernippel

